

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Бампер задний ОJ 03.111.NN, где NN - число от 01 до 99

Применение: УАЗ-3163, 3164 (УАЗ Патриот и модификации)

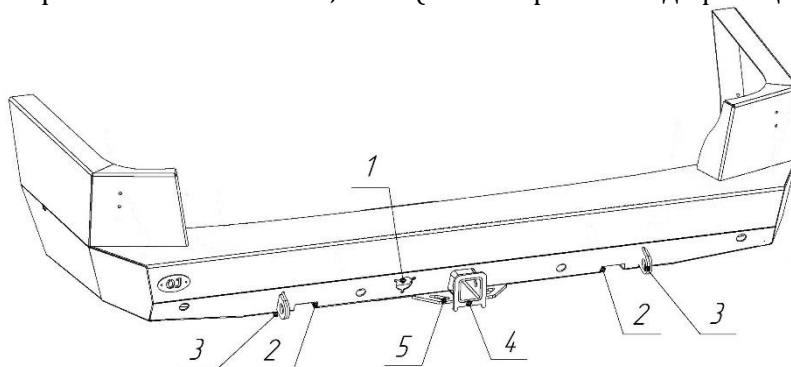


Рис.1 Бампер вид спереди

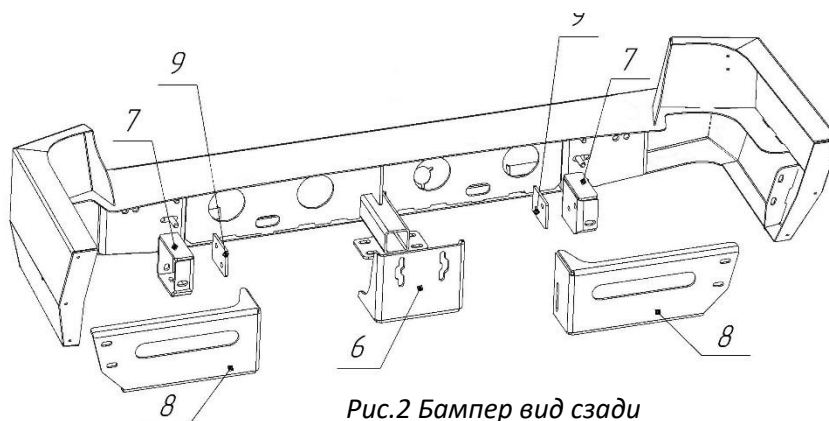


Рис.2 Бампер вид сзади

Изготовитель имеет право вносить в изделие изменения, являющиеся следствием работы по усовершенствованию конструкции и технологии производства. Реальное изделие может незначительно отличаться от представленного на изображениях в данном документе.



Составные части бампера (зависят от конкретной комплектации)

1. Посадочное место розетки
2. Прорез режущего домкрата
3. Буксирная проушина
4. Кронштейн под квадрат 50x50
5. Отверстия для крепления страховочного троса
6. Кронштейн центральный
7. Кронштейн рамы
8. Кронштейн брызговика
9. Шайба прямоугольная

Технические характеристики

Бампер изготавливается в соответствии с Техническими условиями 29.32.30-008-0159749476-2023.

Материал: конструкционная сталь.

Допуски, класс точности: согласно КД изготовителя, неуказанные допуски по ГОСТ 30893.2-2002 – сL.

Покрытие: П-ПЭ RAL 9005. V. 01.

Диаметр отверстия буксирной проушины 25-27 мм. Допустимая нагрузка на буксирную проушину при буксировке по дорогам общего пользования 2,5 тонны.

При использовании троса необходимо надёжно крепить его как к бамперу, так и к буксирующему/буксируемому автомобилю. Крепление троса к буксирной проушине осуществлять с использованием шакла.

ВНИМАНИЕ: в связи с невозможностью достоверно определить величину нагрузки на буксирной проушине, возникающей при выдёргивании застрявшего автомобиля (реальные характеристики троса, степень застревания, наличие предметов, препятствующих высвобождению автомобиля и прочее) производитель не несёт ответственности за возможные повреждения бампера и/или автомобиля в таких случаях.

Не допускается использование нерастяжимого троса (в т.ч. стального) для выдёргивания застрявшего автомобиля.

Кронштейн под квадрат 50x50 предназначен для установки дополнительного оборудования, например съёмной площадки лебёдки. Дополнительное оборудование закрепляется в кронштейне под квадрат 50x50 с использованием стандартного фиксирующего пальца диаметром 16 мм.

Горизонтальная нагрузка, действующая со стороны закреплённого дополнительного оборудования на кронштейн под квадрат 50x50 не должна превышать 3 т.

Вертикальная нагрузка, действующая со стороны закреплённого дополнительного оборудования на кронштейн под квадрат 50x50 не должна превышать 150 кг.

ВНИМАНИЕ: кронштейн 50x50 не предназначен для установки сцепных устройств, используемых для присоединения и буксировки прицепа.

Бампер может быть оснащён одним ли двумя кронштейнами поворотными (калитка), при условии обеспечения собственником требований Технического регламента о безопасности колёсных транспортных средств № 018/2011, в т.ч. к видимости световых приборов и регистрационного знака.

При изготовлении изделия не используются опасные материалы, требующие специальных условий обращения.

Срок службы изделия 5 лет.

Регламент технического обслуживания

В целях обеспечения безотказной эксплуатации изделия необходимо проводить регулярные осмотры с целью выявления повреждений, снижающих прочность конструкции, и опасных дефектов, являющихся результатом ненадлежащего использования, аварий и прочих воздействий.

Периодически, не реже одного раза в месяц необходимо проводить функциональный осмотр, который включает:

- проверку на предмет наличия трещин, разрывов металла в элементах бампера или рамы автомобиля;
- проверку наличия смещения бампера относительно кузова с уменьшением зазоров менее рекомендуемых;
- проверку наличия всех составных частей бампера, в т.ч. номерного знака, фонарей и т.п.;
- проверку затяжки резьбовых соединений.

Ежегодный основной осмотр включает работы, предусмотренные функциональным осмотром и следующие работы:

- проверку работоспособности и смазку шарнирных и подшипниковых элементов конструкции;
- проверку элементов конструкции на предмет наличия коррозии. При обнаружении очагов коррозии произвести антикоррозионную обработку и подкраску.

В случае эксплуатации бампера на спортивных автомобилях или спецтехнике, в тяжёлых условиях, преимущественно вне дорог общего пользования или на дорогах с плохим покрытием периодичность осмотров следует существенно сократить, например функциональный осмотр осуществлять один раз в 3-5 дней, основной осмотр осуществлять ежемесячно.

При ослаблении крепёжных соединений, произвести их подтяжку, используя стандартный инструмент.

При обнаружении трещин/разрывов в элементах крепления бампера, в раме автомобиля, креплении оборудования на бампере (например кронштейне запасного колеса) необходимо немедленно прекратить эксплуатацию бампера до момента устранения повреждений. При невозможности провести ремонт или замену необходимо демонтировать изделие с автомобиля.

При обнаружении изгибов, трещин в площадке лебёдки необходимо прекратить эксплуатацию лебёдки до момента устранения повреждений.

ВНИМАНИЕ! Невыполнение требований по техническому обслуживанию изделия может привести к его поломке и травмам пользователей!

Инструкция по установке

Установка должна осуществляться лицом, имеющим квалификацию Слесаря по ремонту автомобиля не ниже 2 разряда.

Перед установкой необходимо убедиться в соответствии изделия размерам, указанным в настоящем руководстве. При отклонении от размеров (с учётом допусков), необходимо сообщить об этом производителю.

Рекомендованный зазор между бампером и кузовом должен составлять 10-20 мм. Допускается незначительное локальное увеличение или уменьшение зазора в отдельных местах.

На автомобилях рамной конструкции кузов крепится через проставки и его положение относительно рамы бывает несимметрично, в результате чего, бампер может встать неровно относительно кузова. В целях снижения вероятности возникновения данной ситуации, конструкция бампера и его кронштейнов, а также регулировочные проставки, позволяют произвести регулировку его положения относительно кузова и выставить бампер с равномерными зазорами.

Однако с другой стороны, возможность такой регулировки, при неумелой или неаккуратной установке, может привести к тому, что зазоры будут неравномерными, бампер будет стоять криво относительно кузова. В этой связи установку необходимо производить в соответствии с рекомендациями, силами опытных установщиков, с использованием подставок или домкратов под края бампера для выравнивания зазоров.

Основные ошибки, возникающие при установке:

- затяжка крепежа одного или нескольких установочных мест «намертво», не дожидаясь установки и «наживления» всех посадочных мест, может привести к несовпадению (несоосности) некоторых посадочных мест;

- затяжка крепежа одного из пары кронштейнов «намертво», а не постепенная их протяжка может привести к изменению зазора с одной стороны по отношению к другой (особенно актуально для кронштейнов с косыми пазами);

- установка с зазорами менее рекомендованных значений может привести к касаниям кузова и бампера при движении по неровностям, а как следствие стукам, повреждениям ЛКП или кузова.

Резьбовые соединения в местах крепления кронштейнов бампера к раме и самого бампера к кронштейнам относятся к II классу резьбовых соединений по РД 37.001.131-89. Для таких соединений необходимо обеспечить соблюдение требований к величине крутящего момента затяжки во избежание смещения бампера и повреждения деталей вследствие ослабления крепежа.

Значения максимальных и минимальных моментов затяжки самостопорящихся гаек с крупным шагом резьбы, цинковым покрытием и твёрдой смазкой в Н*м для крепления бампера к раме автомобиля: М8 20-30, М10 40-58, М12 69-98, М14 109-155. Допустимая погрешность $\pm 5\%$.

Класс прочности крепежа размера М8 и более по ГОСТ 1759.0-87 должен составлять не менее: для болтов 8.8, для гаек 8.

Претензии по качеству установки бампера на автомобили с нарушенной геометрией рамы и кузова (например, после ДТП или внесённых в конструкцию изменений) не принимаются.

Порядок установки показан на примере установки бампера 03.110.00 на УАЗ Патриот.

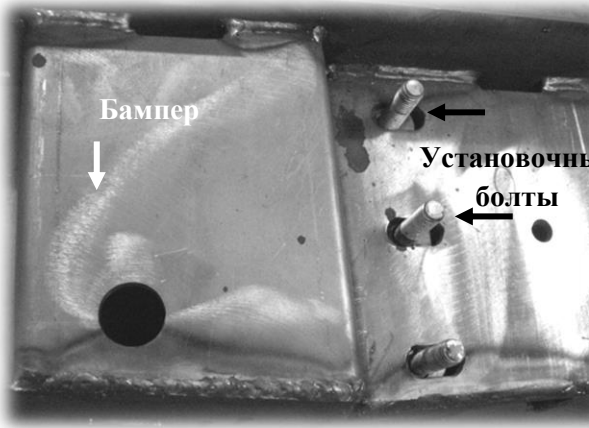
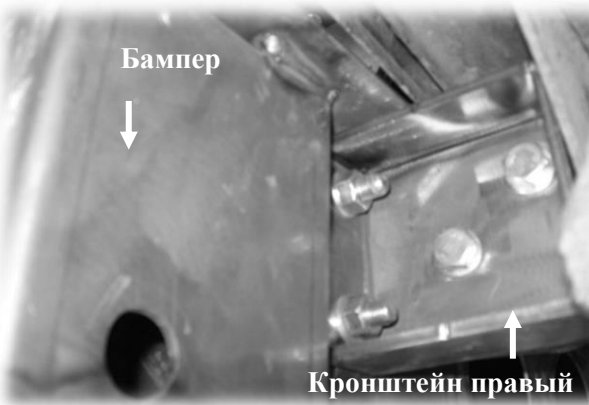


Применяемый инструмент:

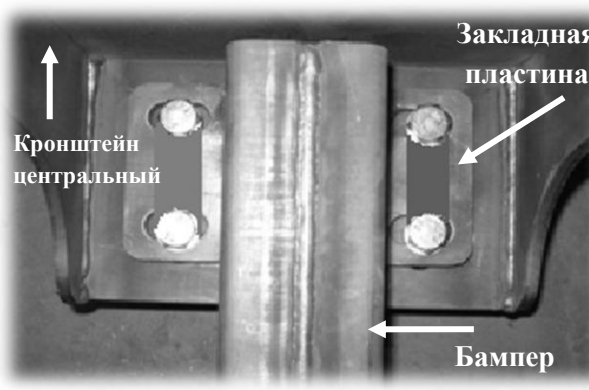
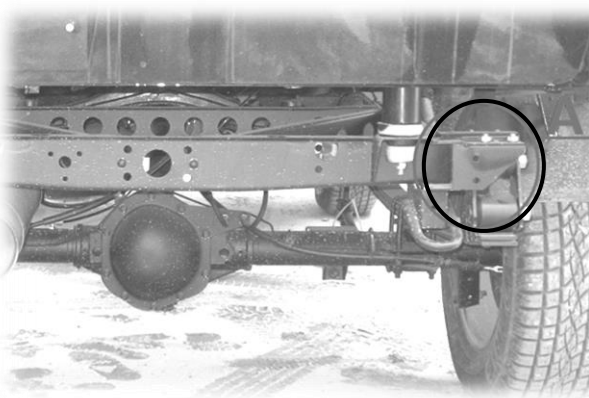
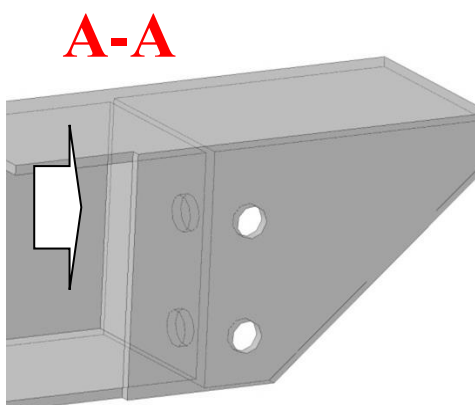
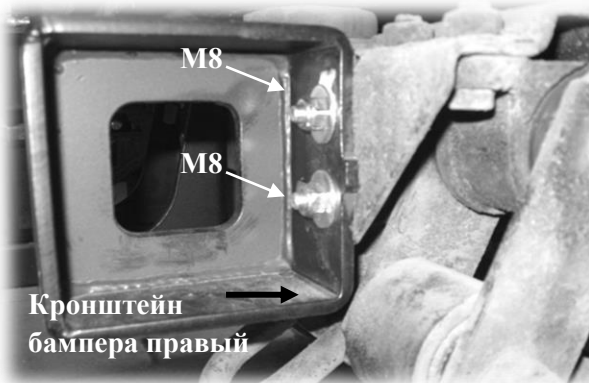

1. Набор ключей рожково-накидных.
2. Набор торцевых головок с трещоткой.

Порядок установки:

| | | |
|----|---|---|
| 1. |  | <p>Демонтировать штатный бампер.</p> <p><i>У автомобилей 2014 года кронштейн рамы выглядит иначе, в этом случае пункты 2-4 заменить пунктами 12-15.</i></p> |
|----|---|---|

| | | |
|----|---|--|
| 2. |  | <p>Установить правый кронштейн бампера на правый кронштейн автомобиля, как указано на рисунке. Закрепить тремя болтами М12, через шайбы. С обратной стороны устанавливается закладная пластина (см. пункт №3)</p> |
| 3. |  | <p>С обратной стороны кронштейна устанавливается закладная пластина (шайба прямоугольная).</p> |
| 4. |  | <p>Не следует сильно затягивать крепеж. Слегка подтянутые болты должны позволять кронштейну немного двигаться.</p> <p>Аналогично установить кронштейн бампера левый.</p> <p>Окончательное затягивание крепежа производится после установки и выравнивания бампера.</p> |
| 5. |  | <p>Установить центральный кронштейн на раму автомобиля четырьмя болтами М12 через шайбы увеличенные. С обратной стороны (рамы) устанавливаются шайбы обыкновенные. Слегка подтянутые болты должны позволять кронштейну немного двигаться. *</p> <p>* - Центральный кронштейн не входит в базовую комплектацию.</p> |

| | | |
|----|---|---|
| 6. |  | <p>Бампер устанавливается на кронштейны двумя верхними болтами при стандартном положении кузова.</p> |
| 7. |  | <p>Установленный бампер слегка затянуть двумя гайками M12 через шайбы на каждый кронштейн.</p> |
| 8. |  | <p>Боковой кронштейн правый установить на отверстия в лонжероне (см. рисунок). Закрепить двумя болтами M10 через шайбы. Слегка подтянутые болты должны позволять кронштейну немного двигаться.</p> |
| 9. |  | <p>Закрепить кронштейн боковой правый к бамперу двумя болтами M10 через шайбы. Слегка подтянутые болты должны позволять кронштейну немного двигаться.</p> <p>Аналогично установить кронштейн боковой левый.</p> |

| | | |
|--|---|---|
| 10 |  | Закрепить кронштейн центральный и бампер двумя закладными пластинами с болтами М12. С обратной стороны (снизу) устанавливаются шайбы увеличенные М12. Слегка подтянутые болты должны позволять кронштейну немного двигаться. * * - Центральный кронштейн не входит в базовую комплектацию. |
| 11 | Выровнять положение бампера относительно горизонтальной и вертикальной плоскостей, распределить равномерно зазоры, по необходимости подтягивать гайки для выравнивания. Окончательное затягивание болтов необходимо начинать с боковых кронштейнов. | |
| Особенности установки на рестайлинговые автомобили 2014 года | | |
| 12 |  |  |
| 13 |  | Установить кронштейн, как указано на рисунке. Со стороны рессоры установить 2 болта М8 через шайбы. Затянуть гайками через шайбу увеличенную. |
| 14 |  | Установить болт М10 через шайбу и шайбу пружинную как показано на фото. |

| | | |
|----|---|---|
| 15 |  | Установить закладную пластину с приваренной гайкой М10 со стороны рессоры. Затянуть болт М10. |
| 16 |  | При необходимости регулировки наклона крыльев бампера необходимо использовать регулировочные пластины, подкладывая их между бампером и кронштейном. |

Установка завершена. Далее можно начать установку дополнительного оборудования.

Упаковка, хранение, транспортировка, утилизация

Изделие (и/или его составные части) упакованы в гибкую сплошную упаковку (код ОКВГУМ 2.6), обеспечивающую сохранность изделия при условии соблюдения перевозчиком установленных законодательством правил перевозок грузов.

При транспортировании, погрузке, выгрузке и хранении изделий должна обеспечиваться их сохранность от механических повреждений и загрязнения.

В процессе транспортировки не допускается:

- бросать изделие с высоты более 0,3 метра;
- волочить изделие по твёрдой поверхности;
- бросать на изделие предметы с массой более 3кг с высоты более 0,3 метра;
- царапать изделие острыми твёрдыми предметами;
- нарушать упаковку изделия любыми способами.

В случае невозможности соблюдения вышеуказанных правил, транспортировка должна осуществляться в жёсткой упаковке (коды ОКВГУМ 2.2, 2.5).

Хранение изделий должно осуществляться в условиях не хуже 3 категории по ГОСТ 15150-69, т.е. как минимум в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий.

По истечении срока службы бампер должен быть утилизирован в соответствии с требованиями законодательства к утилизации вторичного сырья.

ВНИМАНИЕ: В случае превышения срока службы могут возникнуть разрушения силовых элементов конструкции вследствие усталостного износа, что может привести к непредсказуемым негативным последствиям.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

Срок гарантии составляет 1 год со дня приобретения изделия.

Гарантия изготовителя не распространяется на:

- повреждения, возникшие вследствие нарушения указаний по транспортировке, хранению и эксплуатации;
- повреждения, возникшие вследствие нарушений условий безопасного использования изделия;
- изделия, имеющие следы модификации, доработки, изменения конструкции;
- коррозию в местах механического повреждения лакокрасочного покрытия (царапины, сколы, вмятины и т.п.);
- изделия с неподтверждённой документально датой продажи;
- загибы, замятия и прочие повреждения изделия, произошедшие вследствие столкновений/ДТП;
- упругая деформация изделий (при снятии нагрузки изделие возвращается в исходное положение);
- повреждения бампера и/или автомобиля, возникшие вследствие выдёргивания застрявшего автомобиля за буксирную проушину или другие части бампера;
- следы зачистки в местах сварочных швов под слоем краски;
- незачищенные сварочные швы под слоем краски;
- ржавчина в местах стыка деталей внутри отверстия буксирной проушины;
- состояние поверхности краёв и торцов изделия после резки (технологические особенности оборудования, такие как конусность, следы входа и выхода);
- проблемы, связанные с установкой изделия на автомобиль, не предназначенный для установки изделия (несоответствие марки, модели, модификации, года выпуска автомобиля данным, указанным в документации изготовителя);
- величина зазоров между изделием и элементами автомобиля, несимметричность зазоров.

Изготовитель не несёт ответственности в случае отказа в осуществлении регистрационных действий с автомобилем, на который установлено изделие, в случае невыполнения собственником требований законодательства по регистрации изменений, внесённых в конструкцию транспортного средства.

Рекламации вместе с фото или видео материалами, иллюстрирующими проблему, следует направлять по электронной почте support@ojeeep.ru или по адресу изготовителя. Изготовитель имеет право запросить дополнительную информацию, а также попросить предоставить изделие или его составную часть на экспертизу.

Изготовитель

ИП Волков Д.Ю. ИНН 503406587445, Московская область, Орехово-Зуево, Лапина, 58А.

<https://ojeeep.ru/>

Таблица комплектаций

| Артикул | Наименование детали | 03.111.51 |
|-----------------------|--------------------------|-----------|
| 03.111.00 | Бампер задний | 1 |
| Сертификат бамперы OJ | Сертификат на бамперы OJ | 1 |